

TITRE : Inspecteur(trice) qualité

DÉPARTEMENT : Qualité

RELÈVE DU : Superviseur qualité

Description du poste :

Inspecter et vérifier les matières premières, les travaux en cours ainsi que les produits finis.

Responsabilités spécifiques :

- Inspecter les pièces à leur réception pour déterminer leur conformité
- Inspecter les produits en cours de production
- Procéder à l'inspection des produits finis avant leur expédition pour en valider leur conformité
- Valider la conformité des réparations apportées aux produits retournés pour réparation (RMA)
- Supporter le personnel de la production dans l'application et le respect des procédures et des standards de qualité applicables aux produits
- Participer à la gestion des produits non-conformes
- Participer à la distribution contrôlée de la documentation relative aux produits
- Participer à l'amélioration continue des processus de la qualité, des procédés de production et de la qualité des produits
- Toutes autres tâches connexes

Qualifications :

- Secondaire V
- Maîtrise du français, capacité de lecture en anglais
- Maîtrise de l'environnement Windows et Office
- Habilité à travailler en équipe
- Bonne communication interpersonnelle
- Autonome, dynamique, rigoureux et méthodique
- Bon sens de l'organisation du travail
- Connaissance des pièces électroniques et mécaniques (un atout)
- Connaissance des méthodes de mesure pour des pièces électroniques et mécaniques
- Connaissance des normes de fabrication telles que les normes IPC600, IPC610 (un atout)
- Capacité à lire une aide visuelle ou un schéma d'assemblage (un atout)

Expérience :

- 1 à 2 ans dans un rôle équivalent
- Expérience d'un plancher de production